



LETTO PIEGHEVOLE A VALIGIA ART. VAL267

Dati di identificazione

Attrezzature di supporto all'attività sanitaria - Altre

Destinazione d'uso

Il prodotto è destinato ad essere utilizzato da personale medico generico o specialistico durante le pratiche di riabilitazione in campo fisioterapico o durante le visite ambulatoriali, escluse quelle di tipo ginecologico, alle quali questo modello non è adatto.

Il lettino pieghevole, per propria destinazione d'uso, prevede che la sua struttura debba sopportare il carico di lavoro applicato per un intervallo di tempo relativamente breve e perciò ne preclude l'utilizzo come branda o come letto da degenza.

Descrizione prodotto

Lettino da visita con struttura pieghevole in tubo d'acciaio a sezione tonda Ø 22 mm. e gambette ripiegabili in tubolare a sezione quadra da 20 mm. fissate al telaio tramite forcelle in materiale plastico stampato ad alta resistenza e viti con giunzione con perno in ottone.

Sistema di sollevamento della testata e azionato mediante dispositivo a scorsoio con regolazione autobloccante.

Le parti imbottite sono costituite da gommapiuma incollate su supporti in legno multistrato e ricoperte in skai lavabile autoestinguente.

Optional applicabili

- Dispositivo portalenzuolino Art. 600/V
- Poggiatesta in Poliuretano schiumato Art. 600/51-P
- Borsa con ruote Art.600/50R

Caratteristiche dei materiali impiegati

I tubi in acciaio

- a sezione tonda diametro 22 mm.
- a sezione quadra da 20 mm
- i piatti sezione 20x3 mm
- i tubi Ø 10x1,5 mm. delle aste di regolazione

Sono tutti della categoria: ACCIAI DA COSTRUZIONE FE 37 A UNI 7070/72 - FE 360 A EU25

Le forcelle di snodo delle gambette sono realizzate in NILAMID A3 H ZE NERO 0103

Le parti in legno di supporto imbottitura sono in Multistrato di Pioppo spessore 8 mm.

Le parti imbottite in gommapiuma sono realizzate in POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE densità 21

Lo skai utilizzato per le coperture è composto da fibra di cotone al 12,5% e PVC plastificato 87,5%

Classificazione del

materiale: CLASSE M2 FRANCESE (emme due)

Metodo di prova: NF P92-503 (1995) Prova al bruciatore elettrico - Decreto francese del 28/08/91 / FD P 92-507 (1997)



Finitura dei materiali

CROMATURA

I componenti cromati subiscono un trattamento di cromatura così effettuato:

- Bagno di Nickel - cromo per 27/28 minuti.

Spessore all'uscita dalle vasche 15/18 micron di Nickel - 0,3 micron di cromo.

Questo trattamento garantisce il pezzo da prematuri segnali di ruggine .

VERNICIATURA

I componenti verniciati subiscono un trattamento del tipo seguente:

LAVORAZIONE: Verniciatura elettrostatica a polvere epossidica

VERNICE: PULVERIT 2020/1043 EPOSSIPOLIESTERE LUCIDO (esente da metalli pesanti)

COLORE: Bianco PULVERIT 20

CICLI di COTTURA: 15/20 minuti a 200° C.

Tale trattamento è adatto ad impieghi di tipo generale su materiali usati in interni.

Dimensioni prodotto di serie

Larghezza cm. 60

Lunghezza cm. 182

Altezza da terra cm. 75

Portata kg. 120

Dimensioni chiuso: 13x 86 x (h) 61 cm

Manutenzione

I letti della Linea Lombardia 600 necessitano di pochi interventi di manutenzione estremamente elementari e sono da svolgersi nelle modalità e con la periodicità di seguito indicate.

Tessuti e skai

- Operazione da eseguirsi secondo le necessità di pulizia che la pratica professionale richiede, o a discrezione dell'operatore qualora sia da questi reputato necessario, a seguito di ispezione visiva.

- Pulire i tessuti con acqua e sapone neutro.

- pulire lo skai utilizzando acqua e sapone o i comuni prodotti per la sua pulizia reperibili in commercio e asciugare subito le superfici appena lavate per mantenere brillante la superficie della pelle.

Nel caso in cui la fintapelle dovesse venire a contatto con sostanze che potrebbero causarne il deterioramento o che possano risultare difficili da rimuovere dopo un po' di tempo, vi consigliamo di provvedere subito a pulire lo skai con i modi sopraindicati.

- Per ridurre la frequenza degli interventi di pulizia si consiglia di interporre sempre un lenzuolino monouso in carta, tra

il paziente ed il lettino.

Telaio e parti metalliche

- CONTROLLO SERRAGGI

Controllare mensilmente l'efficienza delle giunzioni fra le gambette pieghevoli ed il telaio principale e le parti di snodo

delle gambette stesse. qualora, trattandosi di lettino pieghevole, la frequenza delle operazioni di apertura/chiusura del

lettino dovesse essere di notevole entità, prevedere una verifica come sopra, con cadenza almeno quindicinale.

Controllare bimestralmente il serraggio delle viti che fissano le parti di imbottitura al telaio.



- PULIZIA DELLE PARTI METALLICHE

- Operazione da eseguirsi secondo necessità, a seguito di ispezione visiva o comunque a discrezione dell'operatore, qualora sia da questi reputato necessario.

I telai o comunque le parti metalliche dei nostri prodotti, hanno un elevato grado di finitura sia per le parti cromate che

per quelle verniciate, le quali mantengono inalterate nel tempo le loro caratteristiche originarie senza particolari

interventi di manutenzione.

Ciò nonostante se dovessero venire in contatto con soluzioni a base salina o con particolari sostanze chimiche sarà

necessario ripulire queste parti con prodotti appropriati onde evitare possibilità di formazione di ruggine od ossidazioni.